



DISTRIBUIDORA ROGRE S.A.S.
NIT. 900.704.622-8
FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NOMBRE GENERICO	Bebida con cristales de Aloe Vera sabor Uva MARCA LOE			
NOMBRE COMERCIAL DEL ALIMENTO	Bebida con cristales de Aloe Vera sabor Uva MARCA LOE			
REGISTRO SANITARIO No.	RSAD19148314			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Producto líquido pasteurizado elaborado a base de agua, fructosa, cristales de aloe vera, estevia e ingredientes permitidos, de acuerdo a la norma vigente.			
NOMBRE ESPECÍFICO DE LOS INGREDIENTES	Agua, fructosa, cristales de aloe vera, ácido cítrico, estevia, lactato de calcio, goma gellan, sabor identico al natural (uva)			
CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	PARÁMETRO	TECNICA UTILIZADA	UNIDADES	RESULTADO Certificado de Análisis No. AFSD040820140222
	pH a 20°C	Potenciometría	unidades de pH	3,10
	Acidez Titulable Total	Titulación Acido/Base	meq / Litro	0.03
	Sólidos Solubles a 20°(Brix)	Refractometría	°Brix	4
CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS	PARÁMETRO		RESULTADO Certificado de Análisis No. AFSD040820140222	ESPECIFICACION Método Oficial AOAC
	Recuento de Aerobios Mesófilos (UFC/cm ³)		<10	<20000
	Número Más Probable de Coliformes Totales (NMP/cm ³)		<10	<10
	Número Más Probable de Coliformes Fecales (NMP/cm ³)		<10	<10
	Recuento de Esporas Clostridium Sulfito Reductor (UFC/cm ³)		<10	<10
	Recuento de Hongos (H) y Levaduras (L) (UFC/cm ³)		<10	<2000
COMPOSICIÓN BROMATOLÓGICA DEL ALIMENTO POR 100 GRAMOS	PARÁMETRO	TECNICA UTILIZADA	UNIDADES	RESULTADO Certificado de Análisis No. AFSD040820140222
	Humedad	Gravimetría NTC 3506 y NTC 5851	g/100 g	87.26
	Aloína	USP 37	g/100g	0

Carrera 45 No 56-20 Oficina 501 **Bogotá - Colombia.**
 Email. ventas@distribuidorarogre.com
 Web. www.distribuidorarogre.com



DISTRIBUIDORA ROGRE S.A.S.
NIT. 900.704.622-8
FICHA TECNICA DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS DEL EMPAQUE	Botella Pet Hot Fill. Presentaciones 500 ml o su equivalente en peso. En unidad o embalaje desde seis hasta 24 (6-24) unidades. El Rótulo cumple con la Resolución 5109 de 2005 del Ministerio de la Protección Social y Resolución 333 del 2011 del Ministerio de Protección Social
PROCESO DE ELABORACIÓN	Producto pasteurizado
	Temperatura de pasteurización: 85°C -90°C
	Tiempo de retención: 2 minutos
VIDA ÚTIL, FECHA DE VENCIMIENTO	Doce (12) Meses a partir de su fecha de producción. Fecha de producción y de vencimiento impresa en el empaque.
Y FORMA DE USO	Una vez abierto el empaque consumase en el menor tiempo posible
CONDICIONES DE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Transporte en vehículos con furgones termo aislados que cumplan con el Decreto 3075/97
	Almacenamiento en lugar seco a temperatura ambiente, protegido de los rayos directos del sol.
	Conservación a temperatura ambiente entre no mayor a 40° C y después de abierto consumo en el menor tiempo posible.
CONTROLES ESPECIALES DURANTE LA DISTRIBUCIÓN	Embalaje Apropriado sobre estiba (Paca x 12 Unidades).
	Mantener condiciones higiénicas a temperatura ambiente no mayor a 40°C.

FIRMA DE LA PERSONA RESPONSABLE

Jefe de Producción Ing. Mauricio Botía	Director Comercial Michel Ferez Numa

Carrera 45 No 56-20 Oficina 501 **Bogotá** – **Colombia**.
Email. ventas@distribuidorarogre.com
Web. www.distribuidorarogre.com